

*Fiche technique***533.91100****NITROFAST NOIR MAT**  
LAQUE INDUSTRIELLE NITROSYNTHÉTIQUE**RECORD**  
ITALIAN CAR REFINISHING1000 ml +  
400 - 500 ml15" - 17" FORD 4  
à 20°CØ 1.3 - 1.4 mm  
2 - 3 Atm  
Nb de couches 2/3

20°C 2h - 3h

**NATURE DU PRODUIT :**

Finition mate à base de résine alkyde et de nitrocellulose.

**CHAMPS D'APPLICATION :**

Usage général, machines-outils, machines agricoles, etc.

**PRÉPARATION DU SUPPORT :**

**Surfaces ferreuses :** Éliminer soigneusement toute trace de rouille, calcaire, graisse et humidité par un nettoyage mécanique approfondi suivi d'un dégraissage. Appliquer une couche de notre fond EPOSSIDIC 2K série **193** ou **190**, ou de notre SINTOFLEX série **494** ou **490**. Après 6/12 heures, appliquer la laque **NITRO**.

**Aluminium :** Dégraissage avec des solvants organiques, suivi d'un ponçage. Appliquer une couche de FONDO ESPOSSIDICO (série **193** ou **190**).

**Tôle galvanisée :** Pré-traiter avec le promoteur d'adhésion **Z.030**. Appliquer une couche de notre fond époxy **193**.

**PRÉPARATION DU PRODUIT :**Composant A : **533.91100** 100 pièces en poidsDiluant : **D.525/D.535** 40 - 50 pièces en poids**Compatible avec les systèmes d'application électrostatiques.**

**CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :**

<b>TYPE DE PRODUIT :</b>	Monocomposant
<b>APPARENCE DU FILM :</b>	Mat
<b>COULEURS :</b>	Noir
<b>POIDS SPÉCIFIQUE :</b>	1,03 Kg/l ( $\pm 0,05$ )
<b>VISCOSITÉ DE LIVRAISON :</b>	22' DIN 8 à 25°C ( $\pm 4''$ )
<b>CONTENU SOLIDE (EN POIDS) :</b>	38% ( $\pm 2\%$ )
<b>SÉCHAGE À 20°C :</b>	- Hors poussière : 15' - 20' - Sans contact : 2 - 3 h - Durcissement total : 24 h
<b>COUCHES CONSEILLÉES :</b>	Une couche croisée
<b>ÉPAISSEUR CONSEILLÉE :</b>	30- 40 $\mu\text{m}$
<b>RENDEMENT THÉORIQUE :</b>	7 m <sup>2</sup> /Kg-Lt à 40 $\mu\text{m}$ lorsque c'est sec
<b>RECOUVRABILITÉ :</b>	Après 1-2 heures, avec le même produit

**NORMES DE SÉCURITÉ :**

Respectez scrupuleusement l'étiquetage et la fiche de données de sécurité.

**CONDITIONS DE STOCKAGE :**

Dans les emballages non ouverts et scellés, conservés à une température de + 5 à +30 °C.

*Les données et les informations contenues dans cette fiche sont le résultat de notre expérience, essais et tests précis en laboratoire. Cependant, le processus de peinture étant un ensemble d'opérations indépendantes de notre volonté, elles ne constituent donc, en aucune manière, aucune forme de garantie sur l'exécution finale du cycle lui-même.*

**Rév. : 03/22**