

Fiche technique

PP603

PRIMAIRE POUR PLASTIQUES

RECORD
ITALIAN CAR REFINISHING



Ø 1,1 à 1,3 mm
3.5 Atm
Nb de couches 2



10' - 15' à 20°C
5' - 10' à 40°C

NATURE ET CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

Primaire monocomposant pour plastiques à base de polyoléfines modifiées.

CHAMPS D'APPLICATION :

Primaire prêt à l'emploi, à séchage rapide, pour la peinture des supports en plastique.
Particulièrement indiqué pour le polypropylène et le polyéthylène.

PRÉPARATION DU SUPPORT :

Nettoyer soigneusement la surface à traiter en éliminant toute trace de contaminant ou de saleté par dégraissage avec des solutions aqueuses ou à base de solvant.
Sur le PP et le PE, un traitement à la flamme est recommandé pour une adhésion maximale.

PRÉPARATION DU PRODUIT :

Le produit est prêt à l'emploi et ne nécessite pas de dilution.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

TYPE DE PRODUIT	: Monocomposant	
COULEURS	: Transparente	
POIDS SPÉCIFIQUE	: 0,88 Kg/l (± 0,02)	
VISCOSITÉ DE LIVRAISON	: 10" (± 2) ASTM 4 à 20°C	
MATIÈRE SÈCHE	: 7,5% (± 1)	
V.O.C.	: 2004/42/CE-IIB (a)(850)850	
SÉCHAGE	- <i>Hors poussière</i>	: 5' - 10' à 20°C
	- <i>Durcissement</i>	: 15' à 20 °C

COUCHES RECOMMANDÉES : 2 couches

ÉPAISSEUR RECOMMANDÉE : 5 - 8 µm lorsque c'est sec

REMARQUES :

Le primaire nécessite toujours une surcouche.
Recouvrir après 5'-10' à A.T. et dans les 30 minutes.

CONDITIONS DE STOCKAGE :

Dans les emballages non ouverts et scellés, conservés à une température de + 5 à + 30°C.

Les données et les informations contenues dans cette fiche sont le résultat de notre expérience, essais et tests précis en laboratoire. Cependant, le processus de peinture étant un ensemble d'opérations indépendantes de notre volonté, elles ne constituent donc, en aucune manière, aucune forme de garantie sur l'exécution finale du cycle lui-même.

Rév. : 03/22