

Fiche technique

STK.330

MASTIC POLYESTER SPATULE

RECORD
ITALIAN CAR REFINISHING



6 - 8' / 1 mt



1/3% - Potlife
3' - 5' / 20°C



P80 - P120
Dégrossissage
P220 - P230
Finition



< 30' / 20°C



< 30' / 20°C
(b) (250) 250

NATURE ET CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

Composé bicomposant à base de charges minérales inertes et de divers additifs dispersés dans des résines de polyester insaturé. Il durcit au moyen d'une pâte de peroxyde de benzoyle dans une proportion de 1% à 3% p/p selon la température ambiante.

CHAMPS D'APPLICATION :

Revêtement destiné à être appliqué pour combler ou égaliser les imperfections sur des supports de nature diverse, avant l'application d'apprêts de finition. À l'exception du cuivre et de l'acier inoxydable spécial, il peut être utilisé directement sur tout type de support métallique, y compris la tôle galvanisée (électrodéposée/galvanisée), l'aluminium et le laiton. Excellente adhérence sur la résine renforcée de fibres de verre (UP-GF) et la mousse de polyuréthane. L'application est possible sur tous les types d'apprêts antirouille, à l'exception des Wash Primer à base d'acides durcisseurs et des apprêts monocomposants ou à base de résines synthétiques. En cas d'application sur une ancienne peinture, s'assurer que la peinture est complètement sèche et qu'elle n'est pas de nature acrylique thermodurcissable ou élastique.

FONCTIONNALITÉS :

Bon pouvoir garnissant, flexibilité et thixotropie élevées, excellente aptitude à la truelle et au ponçage.

Grâce au traitement sous vide, il laisse une surface finale parfaitement lisse, exempte de micro-trous et très douce à poncer.

Compatible avec les systèmes de peinture à l'eau.

PRÉPARATION DU PRODUIT :

Température	De 5°C à 20°C	De 21°C	Plus de 25°C
Composant A	100 p.p.	100 p.p.	100 p.p.
Composant B	3 p.p.	2 p.p.	1 p.p.

Mélangez uniformément, en évitant d'incorporer de l'air dans la masse.

DONNÉES TECHNIQUES

TYPE DE PRODUIT :	Bi-composant
COULEURS :	Jaune - Orange
POIDS SPÉCIFIQUE :	1,790 Kg/l ($\pm 0,050$ Kg/l)
MATIÈRE SÈCHE (A+B) :	86% ($\pm 2\%$)
SÉCHAGE À 23°C :	- Hors poussière : 6' - Prêt pour la mise en place : 25'
EXPOSITION AUX RAYONS IR :	- Prêt pour la mise en place : 6'
POT LIFE :	4' à 23°C
RENDEMENT THÉORIQUE (A + B) :	7,0 m ² /l 100 μ m d'épaisseur

NORMES DE SÉCURITÉ :

Respectez scrupuleusement l'étiquetage et la fiche de données de sécurité.

CONDITIONS DE STOCKAGE :

Dans les emballages non ouverts et scellés, conservés à une température de + 5 à +30 °C.

Les données et les informations contenues dans cette fiche sont le résultat de notre expérience, essais et tests précis en laboratoire. Cependant, le processus de peinture étant un ensemble d'opérations indépendantes de notre volonté, elles ne constituent donc, en aucune manière, aucune forme de garantie sur l'exécution finale du cycle lui-même.

Rév. : 03/22